

MANEJO DE FLUIDOS Y
TRANSPORTE DE MATERIALES

ARG | m



Argenteo Mining

DISTRIBUIDORES
OFICIALES
DE MARCAS LÍDERES



Nosotros

Misión:

Contribuir al desarrollo de la Industria Minera Argentina, satisfaciendo sus necesidades con una amplia gama de productos y servicios, en alianza con las mejores marcas del mercado mundial.

Visión:

Ser una de las compañías líderes en fabricación y venta de productos y servicios para la Industria Minera en Argentina.

Valores:

Compromiso. Responsabilidad. Transparencia.

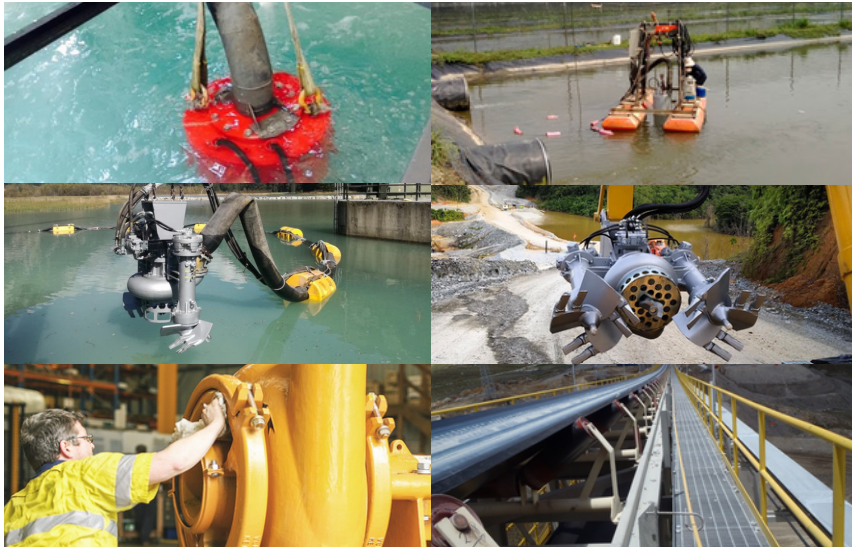


Intro

Fabricamos y Distribuimos marcas globales:

En ARGM ofrecemos productos y servicios para la conducción de fluidos y transporte de materiales para la industria minera, oil & gas, infraestructura, agua e industria en general.

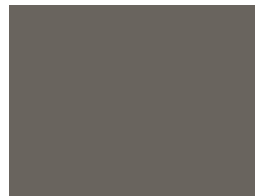
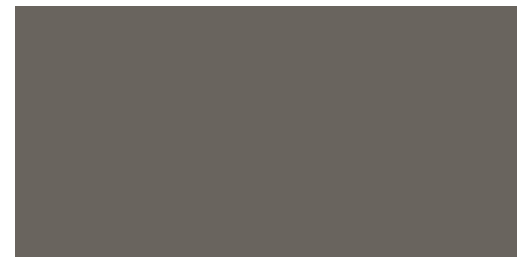
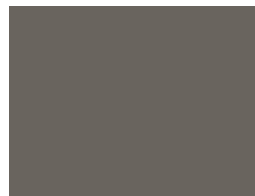
Nuestra central y planta principal se ubica en el Parque Industrial Las Heras, en Mendoza, y cuenta con cuatro unidades regionales de negocios: NOA, SUR, CENTRO OESTE y CENTRO ESTE en todo el territorio nacional, junto con una red de talleres de reparación y diagnóstico. Por otro lado, cuenta con distribuciones exclusivas de primeras marcas de renombre mundial. En algunos casos, tenemos fabricación local de partes húmedas para determinados tamaños de bombas. También tenemos otra planta de montaje y mantenimiento en la localidad de Perito Moreno (Santa Cruz).



Nuestras marcas

MOVIMIENTO DE FLUIDOS

Somos distribuidores exclusivos en Argentina de todas las series de la marca Grindex. Distribuimos la serie 3000 de Flygt para agua y saneamiento, bombas para pozo profundo Lowara, motobombas (diesel o hidráulicas) Godwin, bombas dragadoras para drenaje de fluidos Dragflow, bombas de alto caudal y altura Higra, bombas de pulpa Schurco Slurry y también cañerías HDPE.



Nuestras marcas



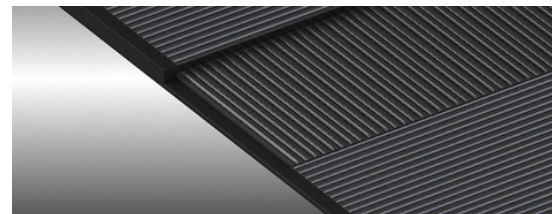
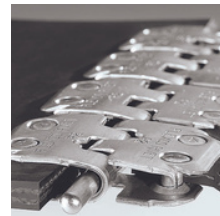
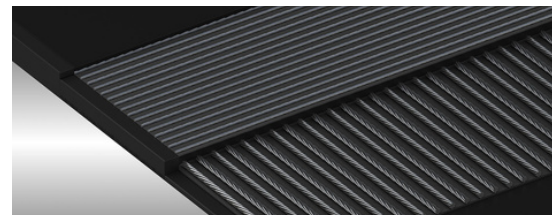
TRANSPORTE DE MATERIALES

Endurance:

Bandas para uso pesado y liviano, con servicio de vulcanizado en frío y caliente, y empalme mecánico (con broches).

Flexco:

Accesorios para bandas transportadoras.



Posicionamiento



Tenemos cobertura nacional en el mapa minero y petrolero de la Argentina. Nacimos y crecimos con la industria y tenemos llegada para acuerdos con marcas líderes a nivel internacional.



Bombas de Drenaje - M

Aplicables a la industria minera, construcción, túneles y otras industrias con alta exigencia.

Construidas con un cuerpo robusto de aluminio y hierro fundido y revestidas sus partes sometidas al desgaste en elastomero o poliuretano. Estas bombas están diseñadas para:

- Bombear agua que pueda contener sólidos de hasta el tamaño de los agujeros del filtro.
- Bombear agua con sólidos abrasivos.
- Bombear agua subterránea.
- Bombear agua cruda.
- Bombear aguas residuales.



Características:

Impulsor en Hard Iron.

Aptas para pH entre 5-8

(Mega entre 6-13).

Rango de potencia:

0,6 kW a 95 kW.

Máxima densidad del fluido:

1,1 Kg/dm³

Altura Máxima: 200 m

Caudal Máximo: 1260 m³/h

**bombas
electro
sumergibles**

Bombas de Lodo - S

Aplicables a la industria minera, construcción, túneles, canteras y otras industrias con alta exigencia.

Construidas con un cuerpo robusto de aluminio y revestidas sus partes sometidas al desgaste en poliuretano. Estas bombas están diseñadas para:

- Bombear agua con alto contenido de sólidos, hasta un tamaño de 80 mm.
- Bombear agua que contiene partículas abrasivas.
- Bombear diferentes tipos de barro y lodo.



Características:

Aptas para pH entre 5-8.

Rango de potencia: 1,2 kW a 6,7 kW

Máxima densidad del fluido: 1,1

Kg/dm³.

Altura Máxima: 40 m

Caudal Máximo: 81 m³/h

**bombas
electro
sumergibles**

Bombas de Pulpa - B

Aplicables a la industria minera, canteras, dragados, limpieza de pilas de sedimentación y otras industrias que requieran bombas con alta durabilidad. Construidas con un cuerpo robusto de Hard Iron. Estas bombas están diseñadas para:

- Bombear fluidos con alto contenido de sólido, de hasta 50 mm de diámetro.



Características:

Aptas para pH entre 5,5-14.
Rango de potencia: 5,7 kW a 75 kW
Máxima densidad del fluido: 1,7 kg/dm³
Altura Máxima: 50 m
Caudal Máximo: 480 m³/h.

**bombas
electro
sumergibles**

Bombas de Drenaje INOX

Aplicables a la industria minera, construcción, vertederos y otras aplicaciones con fluido corrosivo. Construidas en acero inoxidable AISI 316. Estas bombas están diseñadas para:

- Bombear agua salada
- Bombear fluido corrosivo
- Bombear fluido cáustico

Características:

Aptas para pH entre 2 a 10.
Rango de potencia: 2,6 kW a 90 kW.
Máxima densidad del fluido:
1,1 Kg/dm³
Altura Máxima: 200 m
Caudal Máximo: 510 m³/h



**bombas
electro
sumergibles**

Bombas Monoetapa

Estas bombas centrífugas son ideales para aplicaciones industriales, generación de energía, ingenios azucareros y plantas de pulpa y papel.

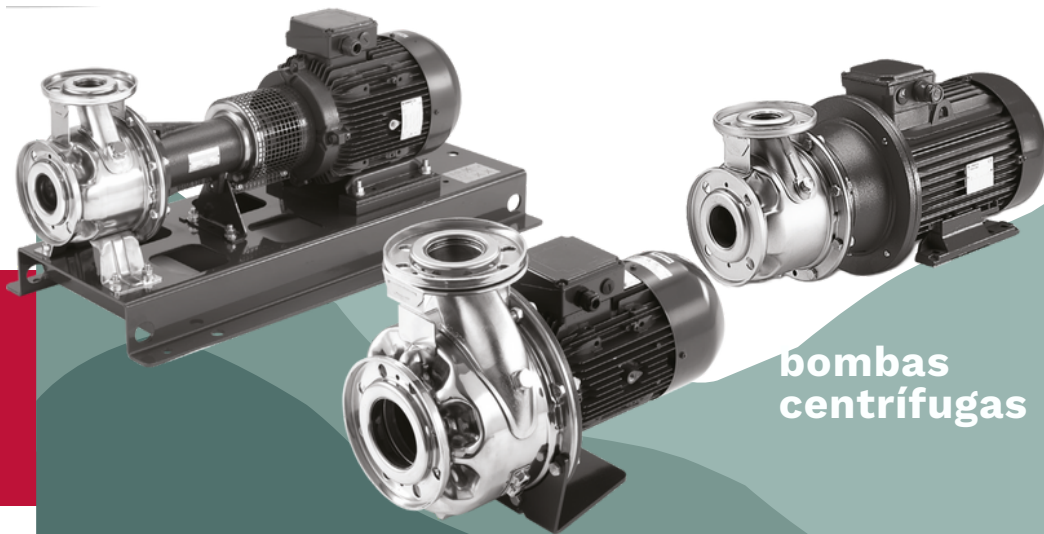
Construidas con cuerpo en hierro dúctil o acero inoxidable duplex. Entre sus ventajas se encuentran:

- Fácil mantenimiento.
- Desmontaje del impulsor y del bastidor del cojinete sin necesidad de desmontar la carcasa de la bomba y el motor.
- Configuración back pull out.

Características:

Altura Máxima: 170 m

Caudal Máximo: 4600 m³/h



bombas
centrífugas

ARG | M

Estaciones de bombeo móviles

Las bombas Godwin autocebantes de eje horizontal son impulsadas por un potente motor eléctrico o diesel. Brindan soluciones al movimiento de fluidos pesados. Son provistas sobre base con patín o trailer.

- Sólidos en suspensión de 125 mm diámetro.
- De fácil transporte, robustez y simpleza en la operación.
- Equipos confiables.



Características:

Altura Máxima: 193 m

Caudal máximo: 3,500 m³/h



Motobombas

godwin 

ARG|M

Bombas dragadoras eléctricas

Serie EL

Todas las bombas de esta serie tienen un agitador estándar de alta eficacia para elevar los sólidos sedimentados.

- Lodos de hasta 1,7 ton/m³.
- Capaces de manejar un 70 % de sólido.
- Bombeo de sólidos de hasta 120 mm.
- Alta resistencia a la abrasión con piezas de desgaste de alto contenido en cromo.
- Certificación CE/UL/CSA.

Características:

Altura Máxima: 72 m

Caudal máximo: 900 m³/h

Dragas y Bombas dragadoras

ARG | m

Bombas dragadoras hidráulicas

Serie HY

Todas las bombas de esta serie tienen un agitador estándar de alta eficacia para elevar los sólidos sedimentados.

- Lodos de hasta 1,7 ton/m³ - Capaz de manejar un 70 % de sólido. Bombeo h/ 120 mm.
- Alta resistencia a la abrasión con piezas de desgaste de alto contenido en cromo.
- Fácil instalación en la pluma de las excavadoras hidráulicas.



Características:

Altura Máxima: 65 m

Caudal máximo: 1350 m³/h



**Dragas y
Bombas
dragadoras**

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY

ARGIM

Dragas anfibias

Dragflow dispone de dragas a control remoto. Con compatibilidad directa con sistemas hidráulicos de equipos viales. A estas dragas, se le pueden adicionar cortadores, campanas anti turbidez y Jet ring para aumentar la eficiencia global del dragado. Su usos habituales son:

- Recuperación de relaves mineros en diques
- Limpieza de embalses y en cualquier lugar donde necesite movilidad.



Dragas y
Bombas
dragadoras

ARG | M

Cortadores hidráulicos

Los cortadores hidráulicos para bombas de dragado pueden fijarse directamente a la bomba creando un sistema de dragado autosuficiente y autónomo, eficiente en suelos duros y compactos donde sería necesaria una retro excavadora. Montados en la bomba, tienen el efecto adicional de aumentar la producción promedio de sólidos del sistema de dragado.

- Cabezal de corte diseñado para minimizar el costo de las piezas de desgaste.
- Dientes intercambiables de alta dureza.
- Motores robustos para garantizar el alto toque y larga vida.



Disponibilidad:
AXIALES Y LATERALES
HIDRÁULICOS Y ELÉCTRICOS

**Dragas y
Bombas
dragadoras**

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY

Jet Ring

Jet Ring es un sistema de anillo de chorros de agua a alta presión. Puede ser utilizado en presencia de materiales compactos, materiales muy secos o con presencia de arcilla. Se utiliza en bombas dragadoras eléctricas o hidráulicas.

Entre sus ventajas más importantes,

el Jet ring logra romper y disgregar el material con la fuerza del agua.



**Dragas y
Bombas
dragadoras**

Horizontal HS

Las bombas y partes Schurco están especialmente diseñadas para resistir el funcionamiento más riguroso. Ofrecen la alternativa más confiable y eficiente. Desde impulsores de larga vida útil hasta soluciones únicas de sellado. Sus partes húmedas son fabricadas en hard iron o elastómero. Con aplicaciones en la industria minera, química, efluentes, grava, arena y bombeo de fluidos abrasivos. Estas bombas tienen:

- Mayor vida útil.
- Mayor eficiencia.
- Menor costo operativo.
- Piezas intercambiables con otras marcas.
- Menor tiempo de inactividad.
- Intervalo de servicios más confiables.



Características:

Amplio rango de caudales y presiones.
Altura Máxima de descarga: 100 m
Caudal máximo: 7300 m³/h

**bombas
para pulpa**

Verticales de sumidero VS

Estas bombas están disponibles en hard iron y elastómero para el extremo húmedo, que les permite operar bien en una variedad de condiciones de pozos sépticos o sobre plataformas flotantes de desagüe. Entre sus aplicaciones se encuentra la industria minera, química, tratamiento de efluentes, grava y arena.

- Estas bombas para pulpa no requieren del sellado del eje, lo que evita problemas de “rodamientos humedecidos” por lodos.



Características:

Altura Máxima: 50 m

Caudal máximo: 6.800 m³/h



**bombas
para pulpa**

Bombas anfibias

Las bombas anfibias HIGRA operan dentro y fuera del agua. Cuentan con una geometría única, en la que el flujo de agua es admitido a través de una succión axial bridada, pasando por un impulsor centrífugo a lo largo del motor. Este sistema garantiza: intercambio térmico, bajo nivel de ruido, versatilidad de la instalación, bajo mantenimiento y eficiencia hidro energética. Son utilizadas en actividades de minería, agua, industria y agricultura.

Aplicaciones

Agua:

Captación de agua bruta y limpia para abastecimiento de ciudades. Estaciones de bombeo. Presurización de líneas de distribución de agua.

Alimentación de sistema de riego:

Sistema de goteo. Riego por aspersión.

Sistema de drenaje:

Ciudades. Minas subterráneas. Open Pit.

Tanques de procesos y reservorios:

Fluidos con sólidos en suspensión.

Circulación de agua:

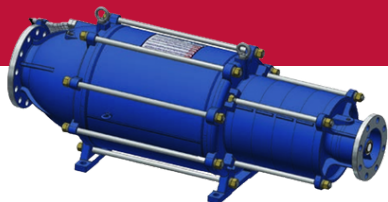
Torres de enfriamiento. Sistemas de agua residuales y reutilizadas. Lavado de filtros en estaciones compactas de bombeo.

Serie R - Radial

Altura Máxima: 295m

Caudal máximo: 2.600 m³/h

Potencia : 15 a 600 Hp



Serie M - Mixta

Altura Máxima: 50m

Caudal máximo: 2.500 m³/h

Potencia : 12 a 600 Hp



Serie A - Axial

Altura Máxima: 18m

Caudal máximo: 6.000 m³/h

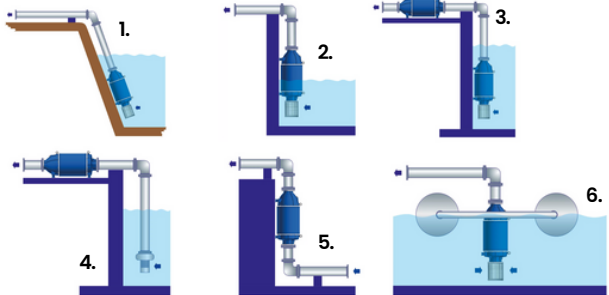
Potencia : 75 a 300 Hp



HIGRA

Bombas anfibias

Tipos de instalaciones



1. SUMERGIDO
2. PARCIALMENTE SUMERGIDO
3. MODULADO
4. EN SUCCIÓN
5. REFUERZO / EN LÍNEA
6. EN BALSA



Bandas transportadoras

Bandas con cables o carcasa de acero y textil de alta exigencia

Endurance Belting combina décadas de experiencia en diseño de cintas con excelencia en la fabricación.

Disponibles en textil de alta exigencia y en diseño de cables de acero. La amplia gama de Endurance Belting asegura la solución adecuada para cada aplicación.



Bandas transportadoras

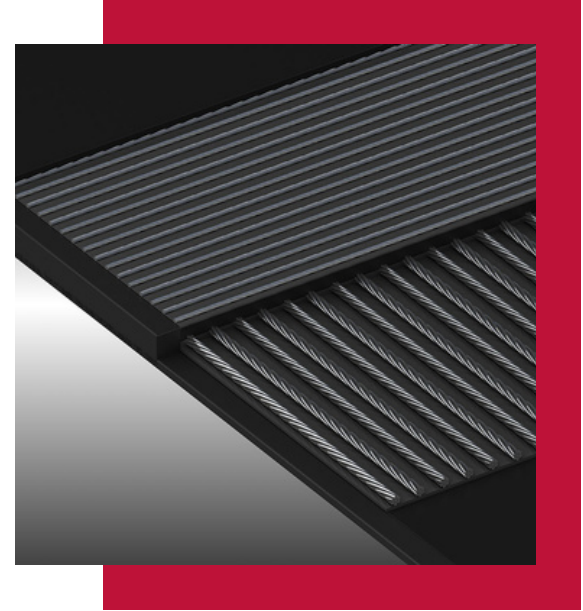
Bandas con cables de acero

Bandas transportadoras ideales para aplicaciones de manejo del material más pesado y de más alta tensión.

Tipos:

- **Endurasteel**
- **Endurasteel plus (breaker elástico)**

Alguna de las ventajas que presentan este tipo de bandas es la resistencia transversal al desgaste, empalme de alta duración, flexibilidad alta, resistencia hasta ST 10000 y anchos hasta 3000mm.



Bandas transportadoras

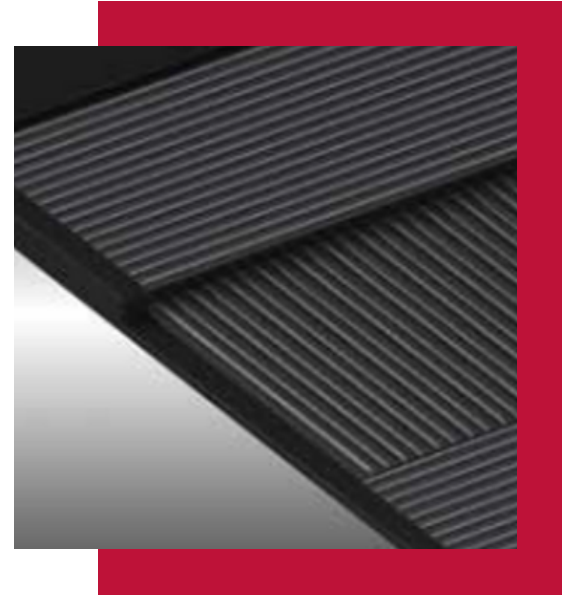
Bandas con carcasa de acero

Estas bandas son ideales para aplicaciones especiales de manejo de material alta tensión. Son una alternativa mejorada a las cintas textiles.

Tipos:

- **Enduratrans (Un breaker elástico)**
- **Enduracord (Dos breakers elásticos)**

Entre las ventajas, tienen un mayor acanalado de la cinta, mayor resistencia contra rupturas y gran soporte de carga respecto a las textiles.



Bandas transportadoras

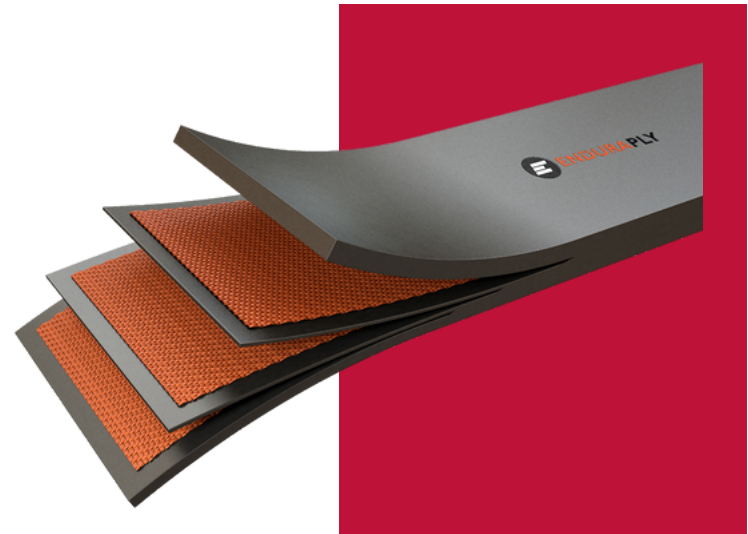
Bandas textiles

Estas bandas están construidas en poliéster-nylon.

Tipos:

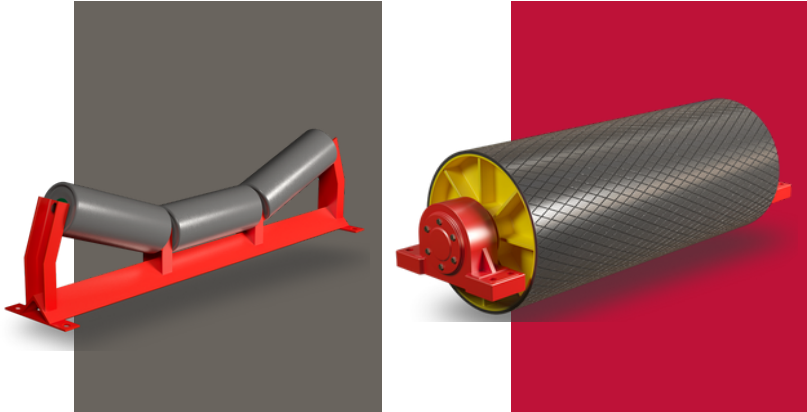
- **Enduraply (manejo de material pesado)**
- **Enduralon (aplicaciones secundarias)**
- **Enduraspar (aplicaciones más livianas)**

Entre las ventajas más importantes, poseen anchos máximos 6600 mm, bajo estiramiento, excelente flexibilidad, fácil empalme y resistencia a rupturas.



Productos para bandas

Fabricación, reparación y recubrimiento de rolos motrices y de cola. Rodillos de carga y de retorno.



En ARGM somos distribuidor exclusivo para minería de FLEXCO: accesorios para sistemas de empalme mecánico.

Las grapas mecánicas para banda combinan resistencia y durabilidad con asequibilidad y fácil instalación. Herramientas para el mantenimiento del transportador de banda.



Tuberías HDPE

Somos proveedores de tuberías de polietileno de alta densidad,

- **lisas:**

Soportan altos niveles de presión, alta resistencia a la abrasión. Pueden ser usadas en lodos, relaves y pilas de lixiviación.

Estas tuberías son resistentes a la corrosión y a la mayoría de los químicos usados en la minería. Son flexibles, por lo que se pueden adaptar a diversos terrenos.

- **corrugadas:**

Pueden tener pared doble o simple. Su principal uso es para la conducción gravitacional de líquidos. Son resistentes a cargas estáticas y dinámicas. Livianas, fáciles de manipular e instalar. Poseen alta rigidez, excelente capacidad hidráulica y son resistentes a agentes químicos. Algunas de sus aplicaciones son:

- conducción de aguas de lluvia y cloacales,
- drenajes, canales y pilas de lixiviación.

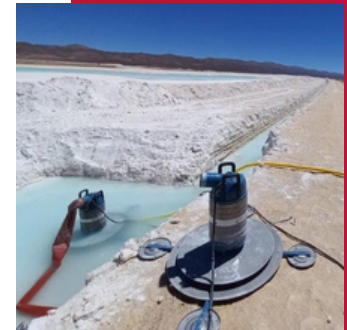


I+D

Dispositivos de baja succión

DISPOSITIVOS DE BAJA SUCCIÓN

A partir de una adaptación con el dispositivo de baja succión de fabricación propia, la bomba Grindex Matador N se transforma en la mejor opción para la industria del litio. Estos equipos se han desempañado sin problemas en operaciones de litio en Argentina.



I+D

Energy Time Recorder - ETR

ETR-MAT-1000

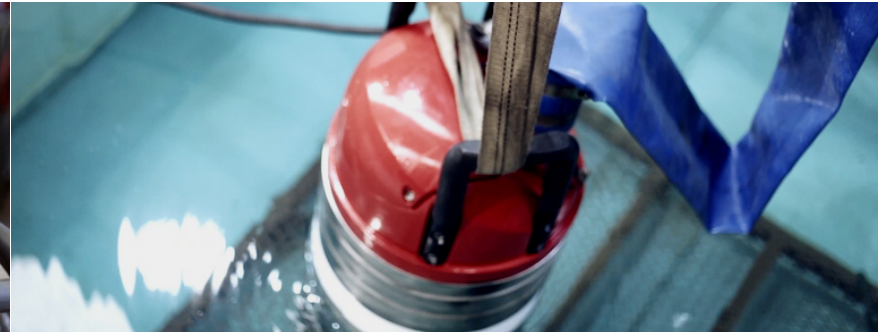
Dentro de nuestro proceso de investigación para hacer más eficientes las operaciones de control y gestión, descubrimos la necesidad **del monitoreo automático de las bombas centrífugas electro sumergibles.**

Así surge el dispositivo ETR - Energy Time Recorder, que realiza el monitoreo de las variables del suministro eléctrico y el tiempo de funcionamiento. Luego contrasta esos valores con los estándares y dispara alarmas ante anomalías en el suministro eléctrico y en la operación. Permite también la extracción wireless de datos mediante una red propia generada y la visualización del estado del equipo a monitorear a través de un dispositivo móvil.



Nuestros servicios

- Reparación de bombas
- Empalme de bandas:
 - Empalme en frío.
 - Empalme en caliente.
 - Empalme mecánico.
- Reparación de bandas.
- Asesoría, cálculos y relevamiento técnico de transporte de fluidos y materiales.
- Pruebas de laboratorio.
- Capacitación "in company".
- Parque "rental" de bombas.
- Servicio de post venta: stock de bombas, repuestos y bandas.





Asistencia en sitio

Acudimos al lugar de la operación de ser necesario.

Realizamos:

Asesoría personalizada.

Pruebas de implementación.

Capacitación de equipos de trabajo.

Capacitaciones dictadas en modalidad aula taller.



REGIÓN CENTRO OESTE CASA CENTRAL

Rocío Oriolani: roriolani@argenteomining.com

T: + 54 9 261 374 0111



REGIÓN NOA

Jesús González: jgonzalez@argenteomining.com

T: + 54 9 387 446 7845



REGIÓN CENTRO ESTE

Sebastián Morichetti:

smorichetti@argenteomining.com

T: + 54 9 261 683 3980



REGIÓN SUR

Pablo Orive: porive@argenteomining.com

T: + 54 9 261 660 0684

consultas@argenteomining.com

OFICINA CENTRAL y PLANTA PRINCIPAL

T: +54 9 2616 833980

Calle Pública Nº 12 S/N RC3 (5543) Parque Industrial Las Heras, Mendoza.

OFICINA Y PLANTA SANTA CRUZ

T: + 54 9 2616 600684 - Sarmiento 1332 - Perito Moreno.

OFICINA BUENOS AIRES

Av. Alicia Moreau de Justo 872 2do 17 - Puerto Madero - CABA

OFICINA SALTA

Av. Pasaje Arteaga 1157 - Av. Belgrano 1078 - Salta Ciudad.

ARG|m

a r g - m . c o m