



BOMBAS DE DRAGADO

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY

ARG | M

Official Distributor



**DRAGAS
ANFIBIAS**



**DRAGAS
DE CONTROL REMOTO**



**DRAGAS
DE CUERDA**

**BOMBAS
DE DRAGADO**







DRAGFLOW

Una historia de éxitos que comienza en los años 80 con la producción de bombas sumergibles de gran potencia con agitador, concebidas y diseñadas para tratar mezclas con un alto contenido de sólidos abrasivos.

Un presente de reconocimientos: hoy nuestra empresa es conocida en todo el mundo como fabricante de bombas y sistemas de dragado avanzados para los sectores portuario, marítimo, energético, minero y de canteras.

Un futuro de investigación e innovación en el que se desarrollan tecnologías y soluciones vanguardistas, con la vista puesta en las exigencias del mercado y las necesidades de los clientes.

PROYECTOS y TECNOLOGÍAS

Nuestra experiencia internacional en el diseño y la producción de bombas de dragado sumergibles nos ha permitido perfeccionar nuestras propuestas: somos capaces de ofrecer una excelente calidad de las materias primas y una duración excepcional de los productos.

Trabajamos constantemente para encontrar nuevas formas de mejorar el rendimiento incluso en situaciones extremas, optimizando la energía y reduciendo el impacto medioambiental y los costos totales.

Creemos que no hay retos difíciles si se afrontan con el apoyo de nuestros sistemas tecnológicos integrados: cada bomba puede incorporar accesorios que mejoran su funcionamiento en todas las condiciones.

PERSONAS

Nuestro equipo siempre está en evolución continua para encontrar nuevas soluciones tecnológicas que mejoren el rendimiento de las bombas de dragado eléctricas e hidráulicas.

Los ingenieros y los técnicos se enfrentan cada día a nuevas ideas para innovar y ofrecer respuestas específicas incluso para las situaciones más complejas, prestando especial atención en las necesidades de los clientes y a la sostenibilidad.

Nuestra red de ventas es sólida y extensa. Los socios y distribuidores nos apoyan constantemente para optimizar la logística y realizar intervenciones rápidas, pudiendo realizar inspecciones *in situ* para demostrar la eficacia de nuestros productos.

**Pruebe a trabajar con nosotros.
Verá la diferencia.**

BOMBAS DE DRAGADO. Diseño avanzado y de calidad

MOTOR ELÉCTRICO DISEÑADO PARA APLICACIONES PESADAS (1)

Los motores de aislamiento clase H trabajan con mezclas con un peso específico de hasta 1,7 kg/dm³.

Todas las bombas están disponibles en 50 Hz y 60 Hz.

METALURGIA DE ALTA CALIDAD (2)

Las piezas sujetas a desgaste son de ALTO CROMO (HIGH CHROME) para garantizar una vida útil más larga.

SENSORES PARA DISFRUTAR DE UNA PROTECCIÓN ADICIONAL

Los sensores de temperatura y humedad están disponibles para gestionar aplicaciones complejas.

PLACA DE DESGASTE DE ALTO CROMO (HIGH CHROME) (3)

Regulable y ubicada en el lado de aspiración.

DEFLECTOR FRONTAL (4)

PERNOS DE SERVICIO (5)

- purga de las juntas
- inspección de aceite
- doble punto de engrasado

COJINETES DE EMPUJE

Reducen las vibraciones y soportan el movimiento.

PASO DE SÓLIDO HASTA 120 MM

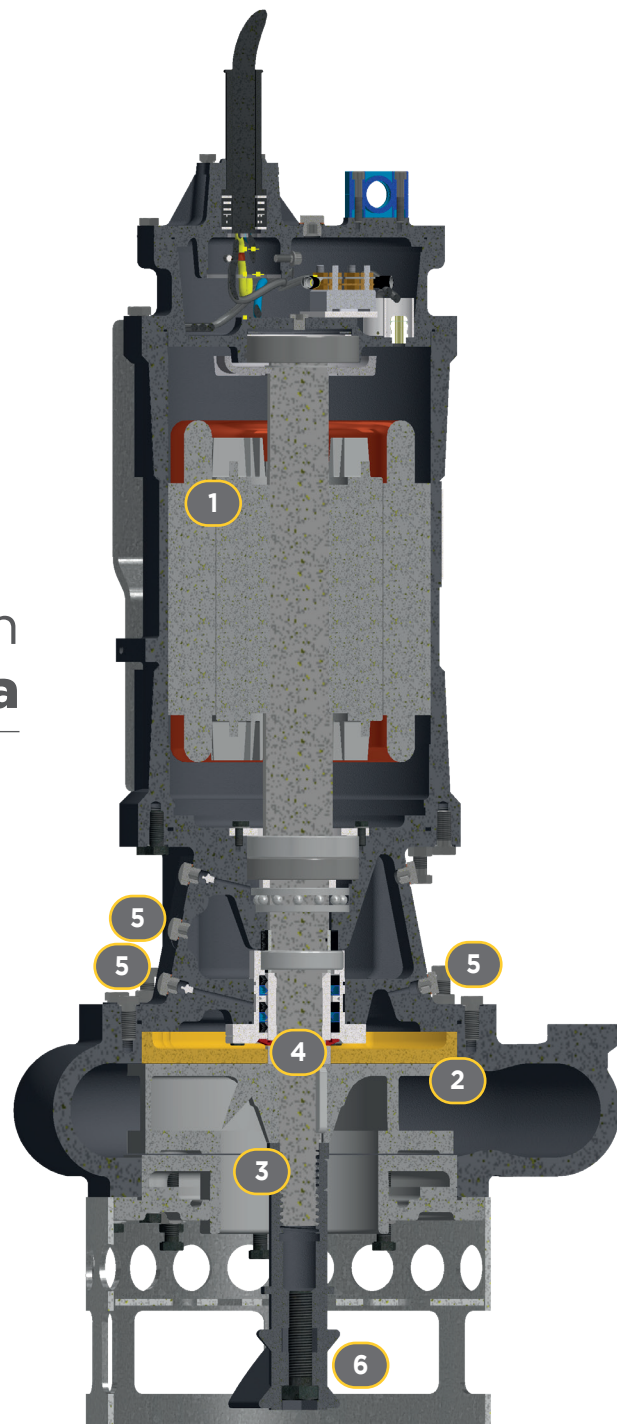
El rango de bombas cubre desde 20 mm hasta 120 mm en las bombas más grandes.



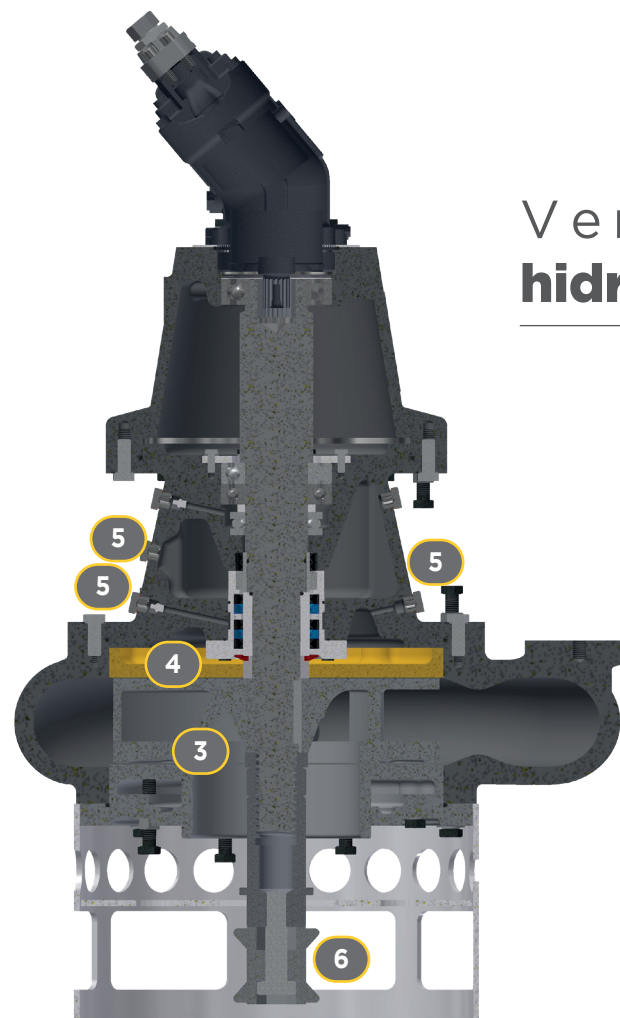
AGITADOR (6)

- agitador de alto rendimiento para levantar el material sólido sedimentado
- capacidad para bombear hasta un 70% de sólidos en peso
- alta resistencia a la abrasión
- baja velocidad de rotación para reducir el desgaste
- reversible para incrementar la duración

Versión
eléctrica



Versión
hidráulica





BOMBAS ELÉCTRICAS



Características:

- Potencia: de 3,7 kW (5 CV) a 240 kW (322 CV)
- Caudal: hasta 3500 m³/h
- Diámetro de descarga: hasta 450 mm (18 pulgadas)

BOMBAS PARA TRABAJOS MUY PESADOS

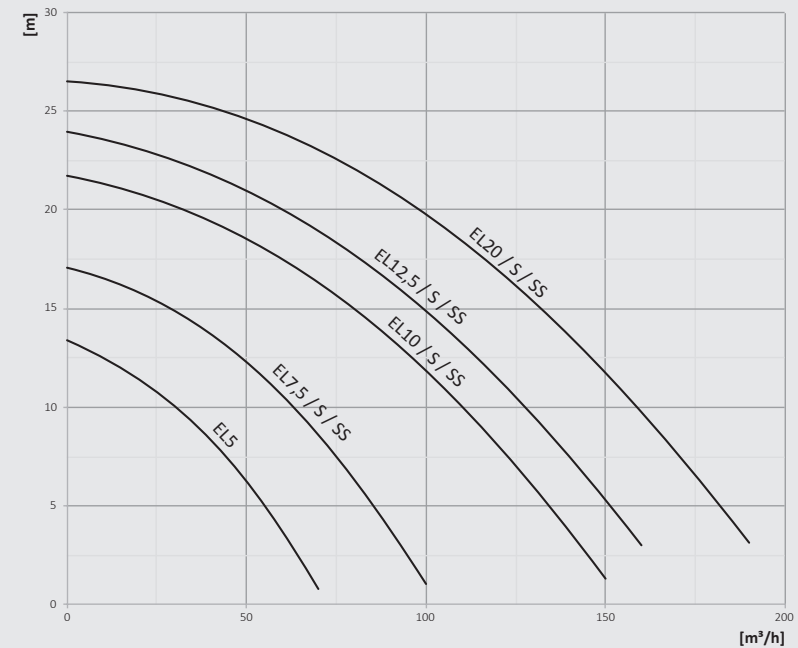
Versiones S y SS

Las bombas de esta línea están equipadas con un motor sobredimensionado capaz de bombear mezclas de hasta $1,7 \text{ kg/m}^3$. Su estructura ha sido diseñada para trabajar bajo condiciones ambientales exigentes, actuando eficazmente donde cualquier otra bomba podría fallar.





Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m³/h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
EL5	80	3	30	132	12	39	5 / 3,7	1450 / 1740	20	0,8	220	485
EL7,5	100	4	60	264	12	39	7,4 / 5,5	1450 / 1740	25	1,0	270	595
EL7,5 S	100	4	60	264	12	39	10 / 7,5	1450 / 1740	25	1,0	280	617
EL7,5 SS	100	4	60	264	12	39	12 / 9	1450 / 1740	25	1,0	280	617
EL10	100	4	60	264	15	49	10 / 7,5	1450 / 1740	25	1,0	280	617
EL10 S	100	4	60	264	15	49	12 / 9	1450 / 1740	25	1,0	290	640
EL10 SS	100	4	60	264	15	49	14,7 / 11	1450 / 1740	25	1,0	290	640
EL12,5	100	4	60	264	19	62	12 / 9	1450 / 1740	25	1,0	290	640
EL12,5 S	100	4	60	264	19	62	14,7 / 11	1450 / 1740	25	1,0	290	640
EL12,5 SS	100	4	60	264	19	62	17,4 / 13	1450 / 1740	25	1,0	290	640
EL20	100	4	100	440	20	65	20 / 15	1450 / 1740	25	1,0	535	1180
EL20 S	100	4	100	440	20	65	24 / 18	1450 / 1740	25	1,0	555	1223
EL20 SS	100	4	100	440	20	65	29 / 22	1450 / 1740	25	1,0	560	1235



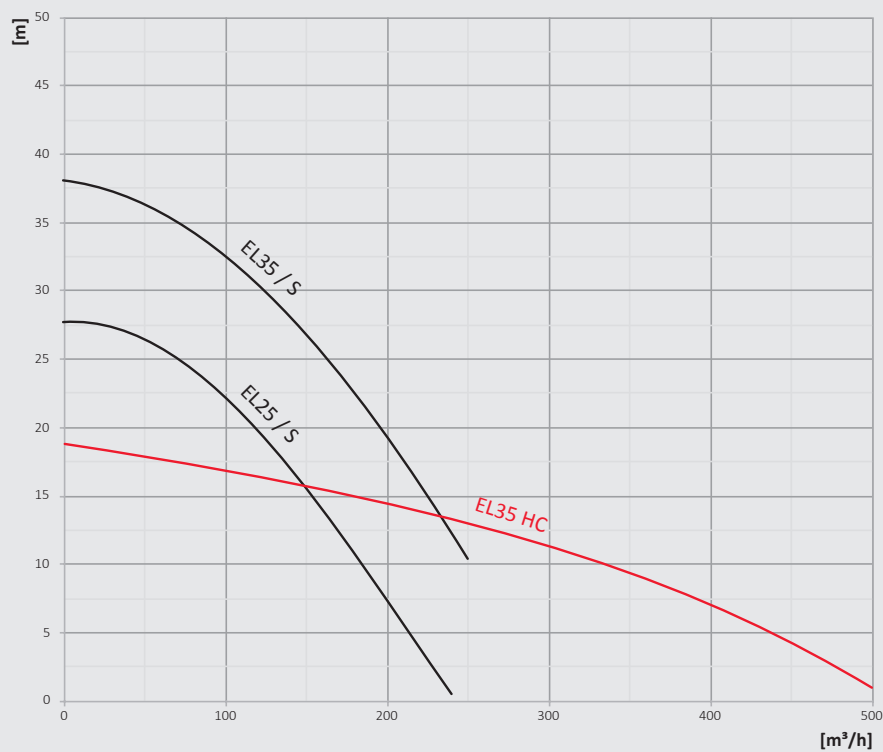
S = motor sobredimensionado
SS = motor ultra sobredimensionado

BOMBAS ELÉCTRICAS

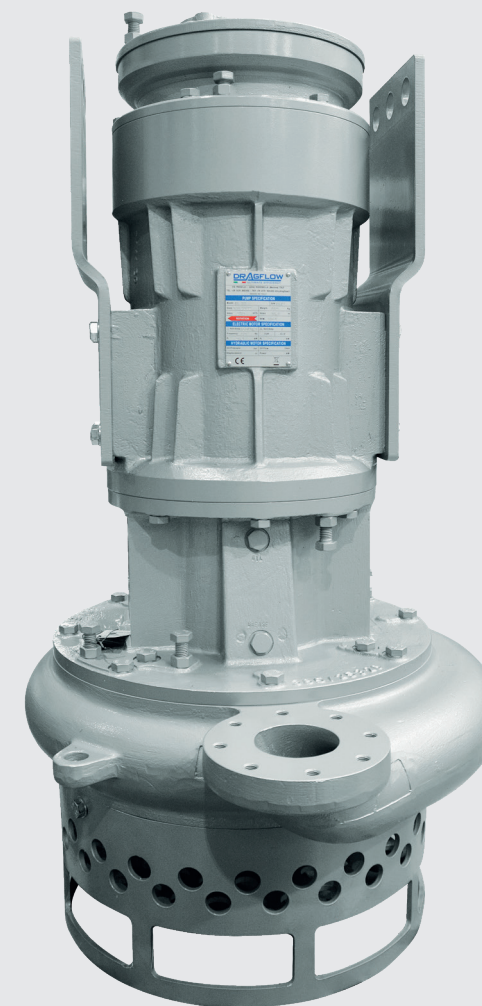
EL25 - EL35



Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m³/h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
EL25	100	4	100	440	21	69	25 / 18,5	970 / 1164	35	1,4	715	1580
EL25 S	100	4	100	440	21	69	35 / 26	970 / 1164	35	1,4	785	1730
EL35	100	4	90	396	31	102	35 / 26	970 / 1164	35	1,4	780	1580
EL35 S	100	4	90	396	31	102	60 / 45	970 / 1164	35	1,4	780	1580
EL35 HC	100	4	210	925	15	49	35 / 26	970 / 1164	60	2,4	780	1580

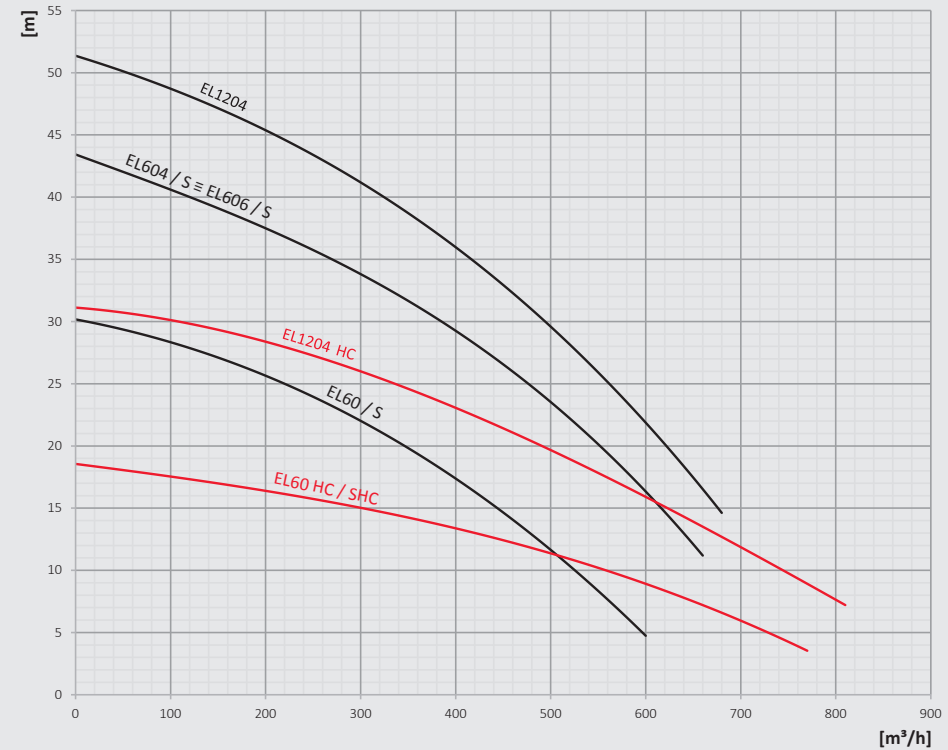


S = motor sobredimensionado
 HC = alto caudal





Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m³/h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
EL60	150	6	200	881	26	85	60 / 45	980 / 1176	60	2,4	1060	2337
EL60 S	150	6	200	881	26	85	80 / 60	980 / 1176	60	2,4	1230	2710
EL60 HC	250	10	720	3170	5	16	60 / 45	980 / 1176	90	3,5	1200	2645
EL60 SHC	250	10	720	3170	5	16	80 / 60	980 / 1176	90	3,5	1200	2645
EL604	150	6	200	881	42	138	100 / 75	1480 / 1776	60	2,4	1100	2425
EL604 S	150	6	200	881	42	138	120 / 90	1480 / 1776	60	2,4	1115	2460
EL606	150	6	240	1057	38	125	100 / 75	NA / 1182	60	2,4	1250	2755
EL606 S	150	6	240	1057	38	125	120 / 90	NA / 1182	60	2,4	1280	2820
EL1204	150	6	200	881	47	154	120 / 90	1480 / 1776	60	2,4	1250	2755
EL1204 HC	250	10	720	3170	16	52	120 / 90	1480 / NA	90	3,5	1250	2755

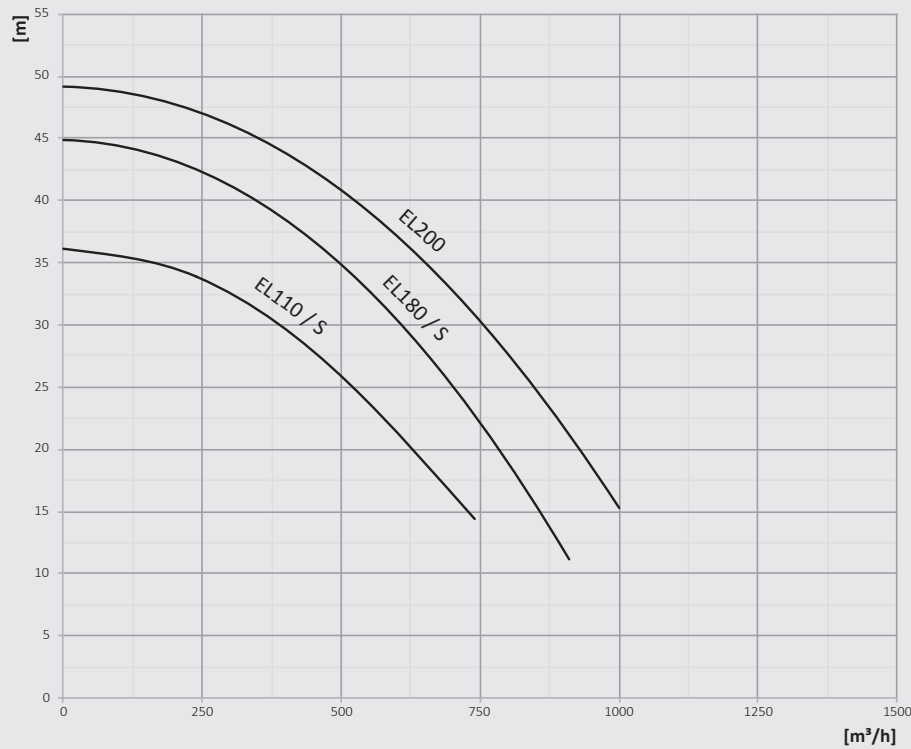


BOMBAS ELÉCTRICAS

EL110 - EL200



Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m³/h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
EL110	200	8	350	1541	30	98	107 / 80	745 / 894	60	2,4	2450	5400
EL110 S	200	8	350	1541	30	98	150 / 110	745 / 894	60	2,4	2450	5400
EL180	200	8	350	1541	40	131	180 / 130	980 / 1176	60	2,4	2750	6060
EL180 S	200	8	350	1541	40	131	201 / 150	980 / 1176	60	2,4	2900	6400
EL200	200	8	350	1541	48	157	201 / 150	980 / 1176	60	2,4	3000	6600

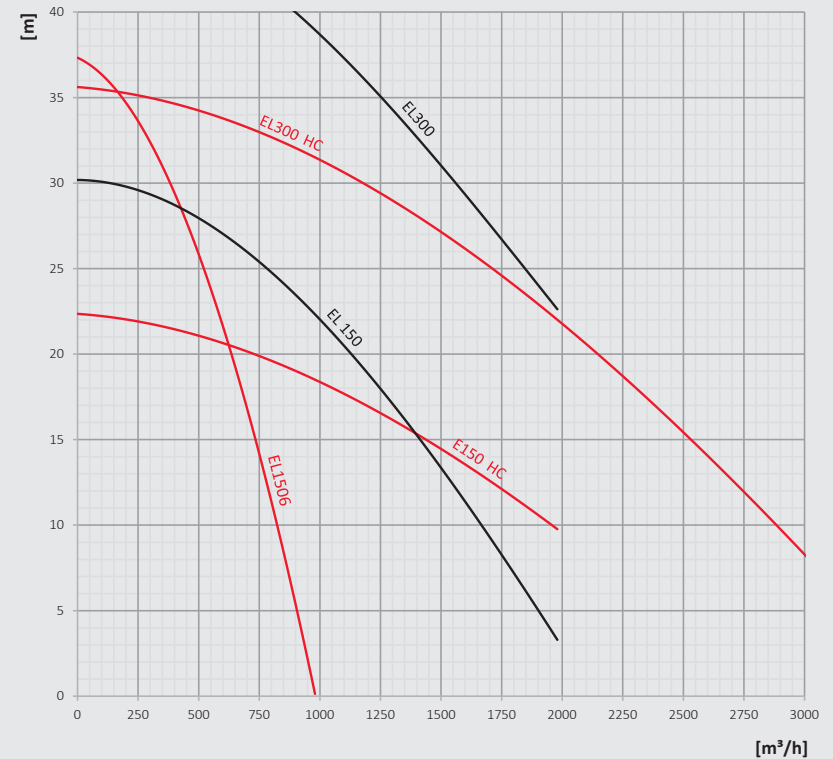


S = motor sobredimensionado





Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m³/h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
EL150	250	10	720	3170	22	72	147 / 110	585 / 700	120	4,7	4500	9920
EL150 HC	450	18	720	3170	22	72	147 / 110	585 / 700	120	4,7	5000	11000
EL1506	200	8	420	1850	28	90	147 / 110	980 / NA	60	2,4	2750	6060
EL300	250	10	1240	5460	35	115	322 / 240	745 / 895	120	4,7	5170	11400
EL300 HC	450	18	1700	7480	25	82	322 / 240	745 / 895	120	4,7	5420	12000

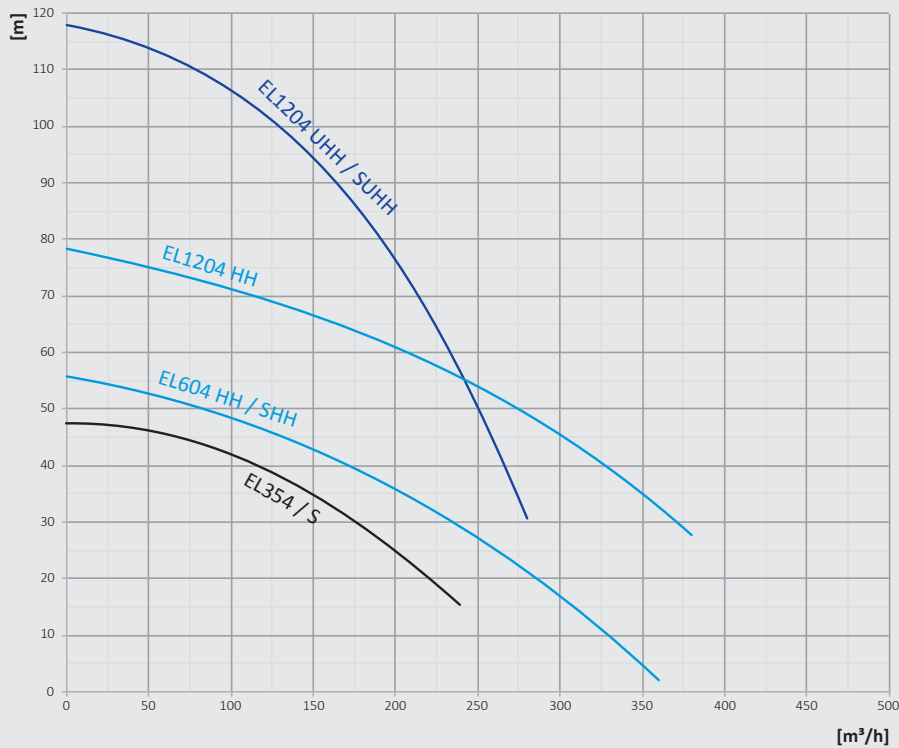


HC = alto caudal

BOMBAS ELÉCTRICAS

EL354 - EL1204 HH

Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m³/h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
EL354	100	4	60	264	46	151	49 / 37	1465 / 1758	35	1,4	780	1580
EL354 S	100	4	60	264	46	151	59 / 44	1485 / 1782	35	1,4	780	1580
EL604 HH	100	4	100	440	49	161	100 / 75	1480 / 1776	35	1,4	1250	2755
EL604 SHH	100	4	100	440	50	164	120 / 90	1480 / 1776	35	1,4	1250	2755
EL1204 HH	100	4	100	440	72	236	120 / 90	1480 / 1776	35	1,4	1250	2755
EL1204 UHH	100	4	100	440	72	236	160 / 120	1450 / 1740	20	0,8	1850	4080
EL1204 SUHH	100	4	100	440	72	236	188 / 140	1450 / 1740	20	0,8	1915	4250



S = motor sobredimensionado
 HH = cabezal alto
 UHH = cabezal ultra alto



BOMBAS PARA TRABAJOS PESADOS CON ALTO CABEZAL



Versiones HH

Diseñada para transportar cualquier tipo de mezcla, la línea alto cabezal funciona de forma excelente en mezclas pesadas y en mezclas con sólidos abrasivos a una presión mucho mayor que cualquier otra bomba sumergible con agitador del mercado.



BOMBAS HIDRÁULICAS



Características:

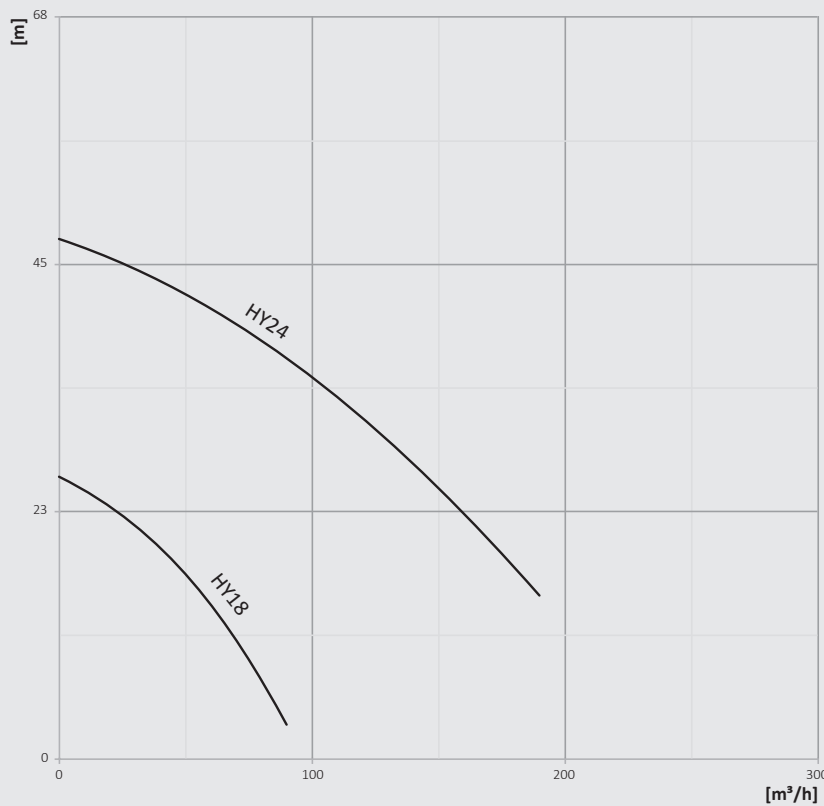
- Potencia: de 13 kW (17 CV) a 475 kW (630 CV)
- Caudal: hasta 4500 m³/h
- Diámetro de descarga: hasta 450 mm (18 pulgadas)

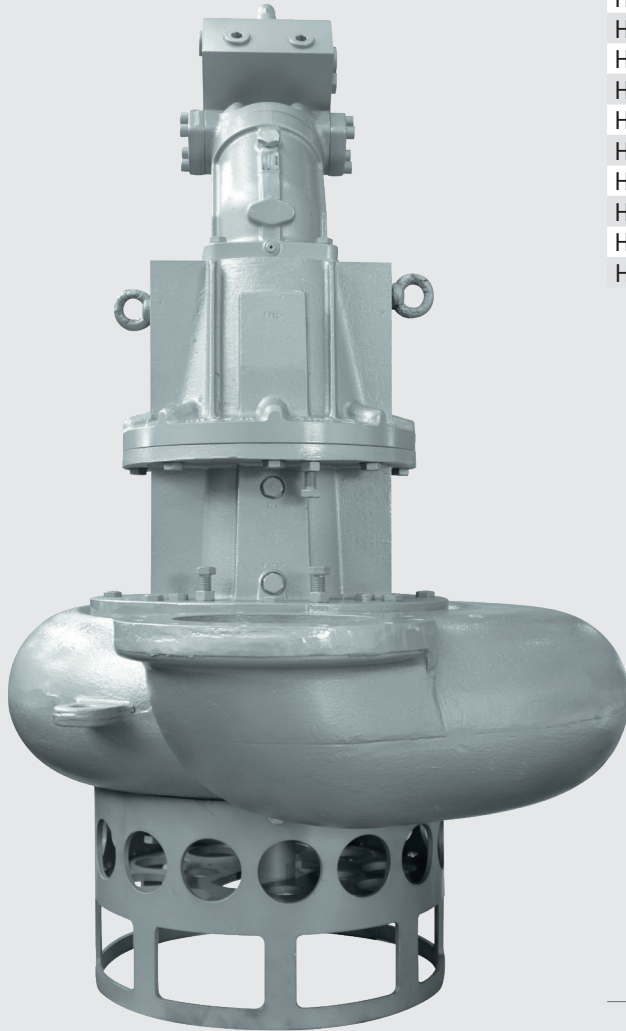
BOMBAS HIDRÁULICAS

HY18 - HY24

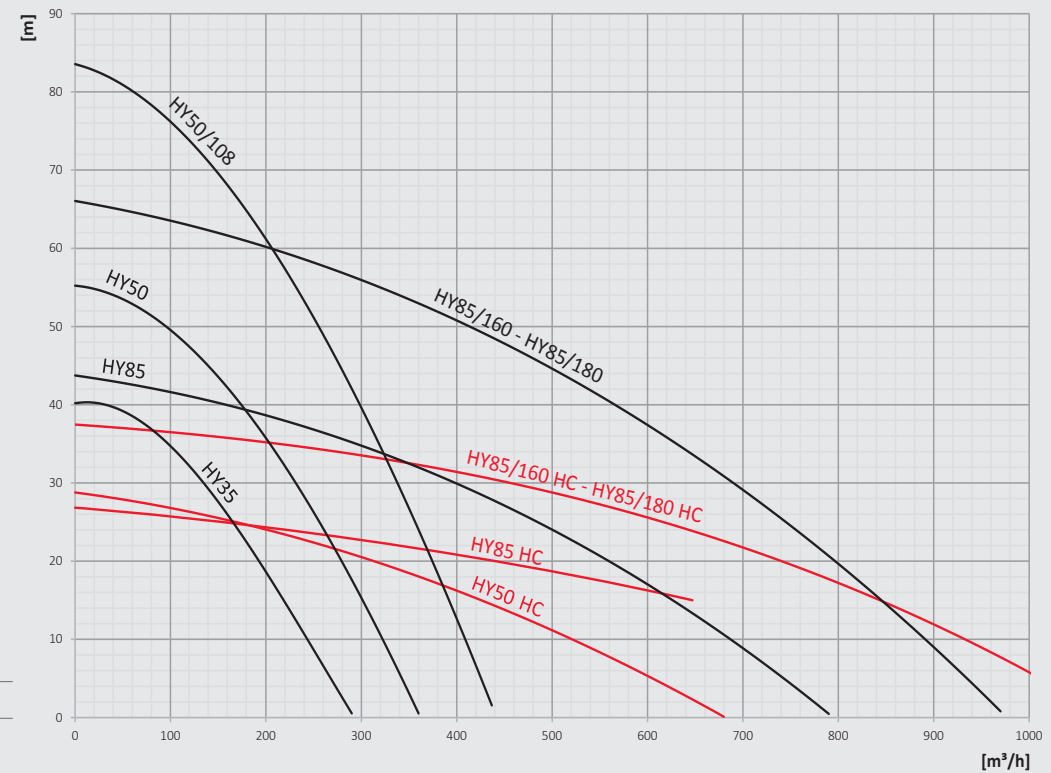


Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m ³ /h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
HY18	80	3	50	220	17,5	57	17 / 13	2000	20	0,8	170	375
HY24	100	4	80	352	37	121	32,5 / 24	2000	25	1,0	220	485





Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m³/h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
HY35	100	4	120	528	30	98	40 / 33	1180	35	1,4	530	1170
HY50	100	4	110	484	44	144	67 / 50	1180	35	1,4	610	1340
HY50 HC	150	6	250	1101	22	72	67 / 50	1180	60	2,4	700	1540
HY50/108	100	4	100	440	70	230	110 / 80	1450	35	1,4	610	1340
HY85	150	6	240	1057	37	121	87 / 65	1180	60	2,4	750	1650
HY85 HC	250	10	620	2730	16	52	87 / 65	1180	90	3,5	1030	2270
HY85/160	200	8	250	1101	56	184	165 / 120	1450	60	2,4	820	1810
HY85/160 HC	250	10	650	2862	27,5	90	165 / 120	1450	90	3,5	1100	2450
HY85/180	200	8	250	1101	56	184	170 / 130	1450	60	2,4	820	1810
HY85/180 HC	250	10	650	2862	27,5	90	170 / 130	1450	90	3,5	1150	2540

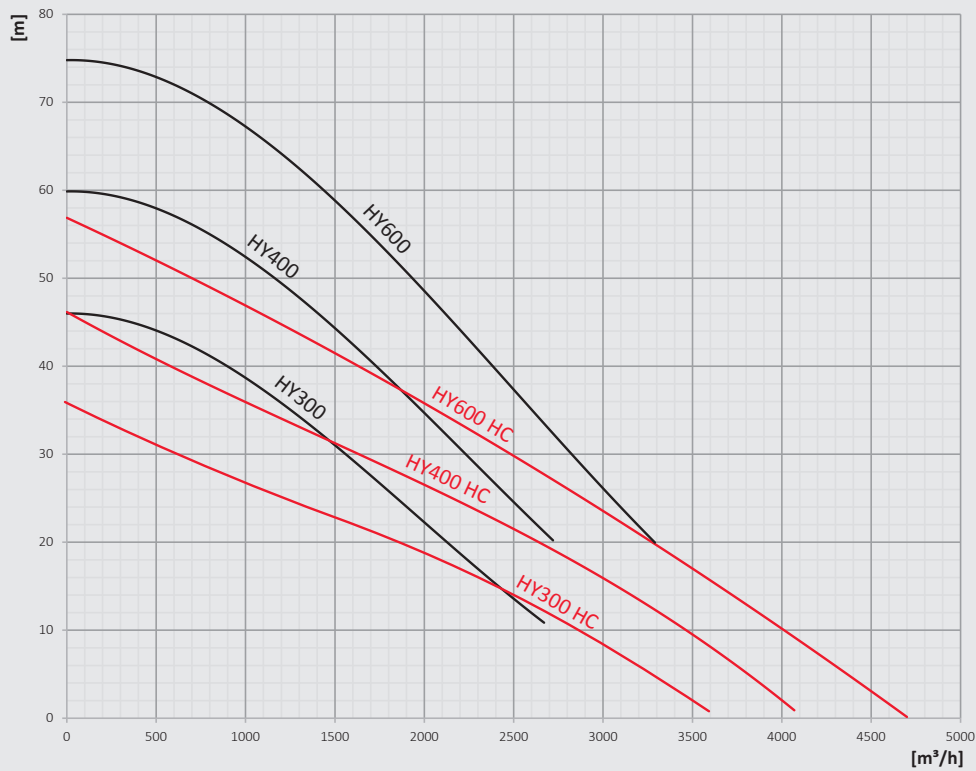


BOMBAS HIDRÁULICAS

HY300 - HY600

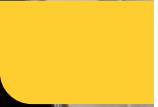
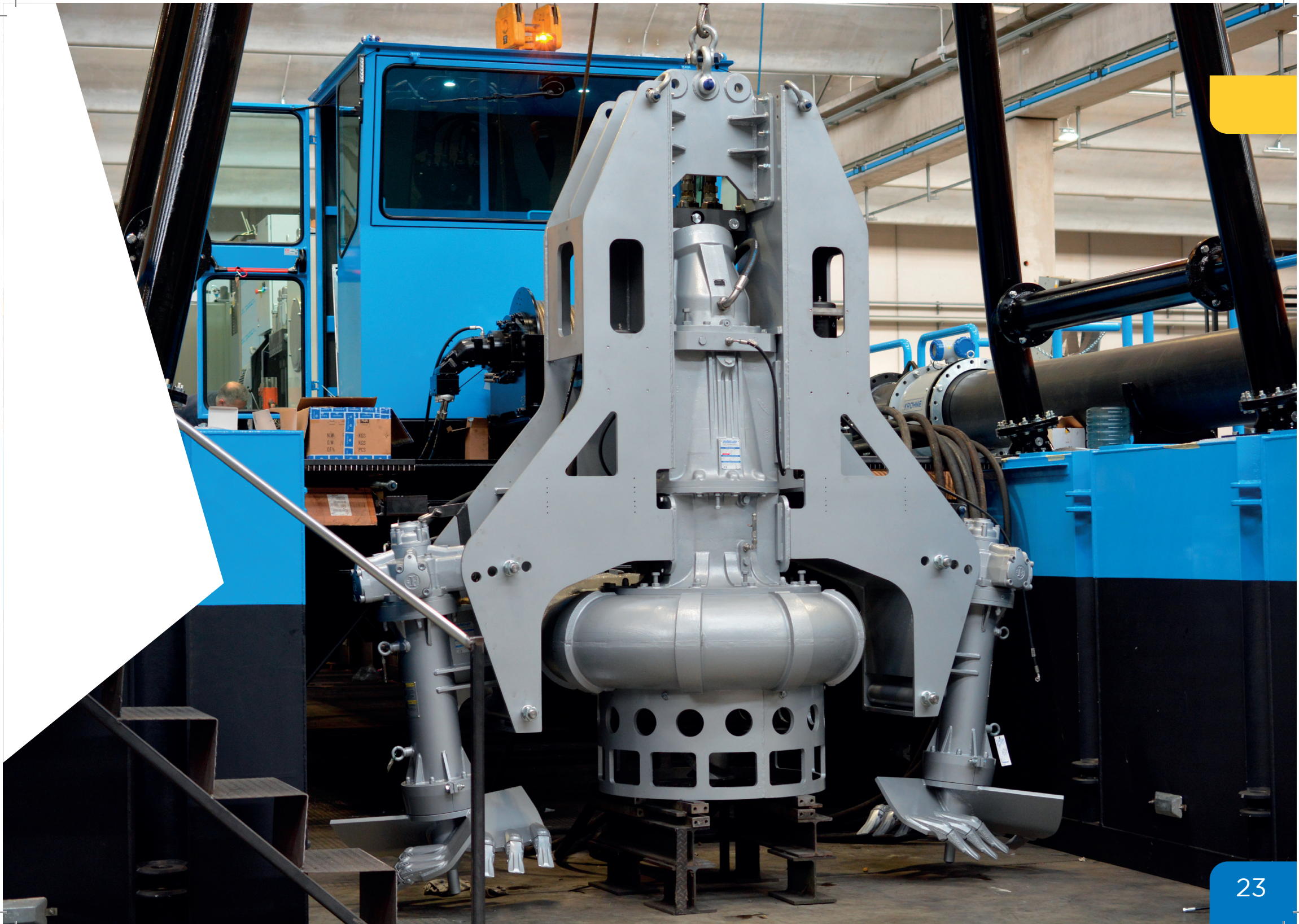


Modelo	Descarga		Capacidad		Cabezal total		Potencia	R.P.M.	Paso de sólidos		Peso	
	mm	pulgadas	m ³ /h	gpm	m	pies	HP/kW	50/60 Hz	mm	pulgadas	kg	Lbs
HY300	250	10	900	3963	34	112	300 / 220	750	120	4,7	3500	7700
HY300 HC	450	18	900	3963	34	112	300 / 220	750	120	4,7	4400	9700
HY400	300	12	1020	4491	44	144	400 / 300	850	120	4,7	3680	8100
HY400 HC	450	18	1020	4491	44	144	400 / 300	850	120	4,7	4500	9920
HY600	300	12	1570	6912	57	187	630 / 475	950	120	4,7	3800	8400
HY600 HC	450	18	2300	10126	32	104	630 / 475	950	120	4,7	4600	10140



HC = alto caudal





EXCAVADORAS HIDRÁULICAS Y ELÉCTRICAS

CORTADORES

Los cortadores sumergibles hidráulicos y eléctricos Dragflow pueden instalarse en la bomba para crear un sistema autónomo de excavación de suelos compactados, que de otra manera requerirían una máquina de movimiento de tierras. Garantizan un aumento significativo de la producción media de sólidos del sistema de dragado.

Características técnicas:

- cabezal de corte diseñado para reducir los costes de las piezas sometidas a desgaste gracias a los dientes intercambiables
- motor hidráulico o eléctrico altamente eficiente y duradero
- cortadores capaces de trabajar hasta 250 m de profundidad mediante la suspensión con cables de acero

Cortadores hidráulicos

Modelo	Potencia (kW/HP)	Velocidad (RPM)	Caudal (l/min)	Presión (bar)
EXHY20	14,5 / 19,8	50	35	250
EXHY20S	25 / 34	50	60	250
EXHY35	25 / 34	50	60	250

Cortadores eléctricos

Modelo	Potencia (kW/HP)	Velocidad (RPM)	Voltaje/Frecuencia (V/Hz)	Amperaje
EXEL20	9 / 12,5	25	400-50 / 460-60	18,8-16,2



Cortadores
Hidráulicos
Laterales



Cortadores
Eléctricos
Laterales



CABEZAL DE CORTE

El cabezal de corte DRAGFLOW es un sistema diseñado a medida. El cabezal de corte DRAGFLOW puede utilizarse con cualquier bomba hidráulica DRAGFLOW y puede aumentar la eficiencia, especialmente con material duro y compacto.

Con un motor hidráulico independiente, puede equiparse con diferentes dientes para excavar materiales duros o blandos y compactos. DRAGFLOW suministra los bastidores de conexión al brazo de la maquinaria para el movimiento de tierras, y estos permiten al operador utilizarlo como un accesorio estándar.

La combinación del cabezal de corte con el agitador evita cualquier atasco en el sistema de aspiración de la bomba.

Modelo	Potencia (kW/HP)	Velocidad (RPM)	Caudal (l/min)	Presión (bar)
DTM50	16,7 / 22,6	30	40	250
DTM50 HC	16,7 / 22,6	30	40	250
DTM85	16,7 / 22,6	30	40	250
DTM85 HC	16,7 / 22,6	30	40	250
DTM400	52 / 70,4	50	125	250

JET-RING

Anillo con chorros de agua a alta presión que puede utilizarse para trabajar en materiales compactos, muy secos o arcillosos. Instalado sobre bombas eléctricas o hidráulicas, funciona en combinación o como alternativa a las excavadoras.

Dispone de:

- bastidor con anillo montado en el filtro de la bomba
- bomba centrífuga de alta presión (disponible en versión eléctrica o hidráulica)
- tubo de aspiración con filtro y válvula antirretorno
- línea de impulsión



Inyección
de Agua

ACCESORIOS



CUCHILLA TRITURADORA

Cuando el lodo está cubierto por una capa de vegetación, la cuchilla cortadora de algas Dragflow, junto con un filtro modificado, ayudará a la bomba a realizar su trabajo sin atascarse.

SISTEMA DE ENGRASADO AUTOMÁTICO

Las bombas instaladas en una posición semifija, o en una instalación «no fácilmente accesible», pueden incorporar un sistema de engrasado automático que suministre regularmente grasa fresca a las juntas. Esto no solo aumenta la vida útil del sistema de estanqueidad, sino que también permite a los operadores reducir drásticamente el mantenimiento y las revisiones de la bomba.



BOMBAS ANTIÁCIDO

En caso de PH alto o PH bajo, la bomba Dragflow puede suministrarse completamente en acero inoxidable SUPER DUPLEX (CD3MN). Esta elección hace que las bombas Dragflow sean adecuadas para entornos con un PH de 2 a 10.

SISTEMA DE ALTA PROFUNDIDAD

Los compensadores hidráulicos Dragflow están conectados directamente a la cámara de aceite. Cuando la bomba baja, la presión externa aumenta y los compensadores suministran presión a la cámara de aceite equilibrando la presión interna con la presión externa del agua. Con este sistema, la bomba puede alcanzar más de 300 m sin perder rendimiento, a la vez que protege la bomba de la entrada de agua en la cámara de aceite.

CENTRALES HIDRÁULICAS

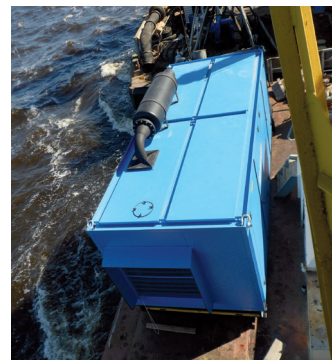
CENTRALES HIDRÁULICAS DE CAUDAL VARIABLE

Las centrales hidráulicas han sido diseñadas específicamente para utilizar las bombas Dragflow. Las unidades de control se basan en motores diésel, que cumplen los últimos requisitos en materia de emisiones, o en motores eléctricos fabricados con componentes de primera calidad. El sistema hidráulico es de circuito cerrado, por lo que el caudal máximo puede controlarse sin cambiar la velocidad del motor diésel/eléctrico.

Cada Unidad de alimentación (Power Pack) puede adaptarse a las necesidades del cliente con:

- bombas de aceite adicionales para accionar equipos auxiliares (por ejemplo, cabrestantes o bombas centrífugas)
- control remoto inalámbrico o panel de control avanzado para supervisar la unidad de alimentación (Power Pack) desde lugares remotos
- cabina del operador e insonorización para mejorar el confort durante el trabajo
- fabricación en formato contenedor

Todas las unidades de alimentación (Power Packs) son fabricadas y probadas por Dragflow y se entregan con la formación y supervisión de un técnico experimentado.





Características principales

Motores IVECO o CATERPILLAR (otras marcas bajo pedido).
Circuito hidráulico basado en bombas de aceite con pistones.
Certificado CE (UL y CSA disponibles a petición).
No hay riesgo de fugas de aceite gracias a la placa inferior totalmente cerrada.
Circuito de aceite separado para la bomba y las excavadoras.
4 puntos de elevación en la parte superior.

Elementos opcionales

Insonorización.
Cabina del operador (Sistema Plug & Play para plataformas flotantes).
Fabricación en formato contenedor.
Control remoto inalámbrico.
Supervisión de los parámetros a distancia.
Posibilidad de accionamiento de grúa, cabestrantes y equipos auxiliares.





OFICINA CENTRAL y PLANTA PRINCIPAL

T: +54 9 2616 833980
Calle Pública N° 12 S/N RC3 (5543)
Parque Industrial Las Heras,
Mendoza.

OFICINA Y PLANTA SANTA CRUZ
T: + 54 9 2616 600684 - Sarmiento
1332 - Perito Moreno.

OFICINA BUENOS AIRES
Av. Alicia Moreau de Justo 872
2do 17 - Puerto Madero - CABA

OFICINA SALTA
Av. Pasaje Arteaga 1157
Av. Belgrano 1078 - Salta Ciudad.

CONTACTOS COMERCIALES:
consultas@argenteomining.com

REGIÓN CENTRO OESTE CASA CENTRAL

Rocío Oriolani:
roriolani@argenteomining.com
T: + 54 9 261 374 0111

REGIÓN CENTRO ESTE

Sebastián Morichetti:
smorichetti@argenteomining.com
T: + 54 9 261 683 3980

REGIÓN SUR

Pablo Orive:
porive@argenteomining.com
T: + 54 9 261 660 0684

REGIÓN NOA

Jesús González:
jgonzalez@argenteomining.com
T: + 54 9 387 446 7845



Argenteo Mining



argenteomining



argenteo

ES



Dragflow S.r.l.
Head Office
Via Paesa
46048 Roverbella
(MN) - Italy
tel. +39 0376 1685400
fax +39 0376 1685499
info@dragflow.it
www.dragflow.it